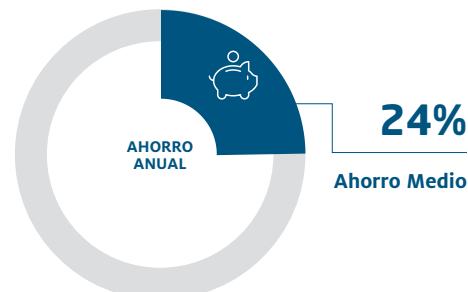


Monteverde optimiza sus costes energéticos de forma sostenible

CLIENTE	Industrias Lácteas Monteverde
SECTOR	Industria
CATEGORÍA DE AHORRO	Energía



EL PROYECTO

Es una empresa asturiana familiar que elabora quesos utilizando las fórmulas artesanales de sus ancestros fundadores. Está ubicada en el Concejo de Oseas (Asturias) lugar de su fundación dónde antiguamente fabricaban los monjes del monasterio cisterciense los quesos. Sin embargo, la ubicación de la fábrica en ese entorno estaba dotada de pésimas infraestructuras (cualquier salida obligaba a un desplazamiento mínimo de 20 km por caminos de asfalto). Además de la ausencia de energía eléctrica (que no se consiguió hasta finales de los 70). Por estos motivos se trasladó Monteverde a otro emplazamiento en Grandas de Salime, mejor comunicado y vecina de la localidad de Los Oseas.

La fórmula empleada para la producción de sus quesos continúa siendo la misma, pero el proceso ha ido evolucionando en cuanto a tecnología utilizada. Actualmente Industrias Lácteas Monteverde procesa 25 millones de litros al año con una plantilla de 55 empleados.

Industrias Lácteas Monteverde es una empresa tradicional y comprometida con la materia prima que necesita dentro de su entorno natural; la leche. Al mismo tiempo la comercialización a nivel nacional de sus productos se realiza a través de las grandes cadenas de distribución. Dentro del programa de reducción de costes de Monteverde se trataron varias categorías diferentes, y entre ellas el suministro eléctrico- “Al comienzo tenía mis dudas sobre el proyecto, ya que para nosotros la electricidad es fundamental. Suministra a toda la planta y la nueva ampliación que estamos abordando supone más que duplicar el consumo anterior”- Indica Manuel Blanco Dr. Producción de Monteverde.

Técnicamente el proyecto constaba de una fábrica situada en Grandas de Salime con un suministro de alta tensión y tarifa 3.1A, con un consumo anual superior a 1.5 GWh/año.

“El plan- explica Fernando Vázquez- Director de Área en el Norte y del proyecto- se completó en dos fases con tiempos diferenciados; uno inicial dónde se realizó el análisis del contrato de suministro con el anterior proveedor y se analizaron otras alternativas del mercado. Y una segunda fase en la que se realizó una auditoría energética de las instalaciones existentes”.

La fórmula empleada para la producción de sus quesos continúa siendo la misma, pero el proceso ha ido evolucionando en cuanto a tecnología utilizada



“

Nosotros no habríamos podido realizar el trabajo que realiza Expense Reduction Analysts, primero porque nuestra gente tiene la prioridad del día a día y después, porque su conocimiento es muy alto, es su trabajo. Queremos que sigan con nosotros aportándonos valor aunque se hayan cumplido los 18 meses de seguimientos iniciales”.

LUIS HEVIA -DR. FINANCIERO DE MONTEVERDE